

Mörtelwanne und Mörtelkübel. Profi-Sortiment.



KRANBAR

massiver Stahlrahmen mit beidseitigen Kranösen für maximale Mobilität



STABIL UND LANGLEBIG

hochwertiges HDPE, massive Verschleißripen gegen Durchscheuern

SICHER

GS-Zeichen für geprüfte Sicherheit



 Top Qualität

Kranbare Mörtelwanne 200 Liter



Besonders stabil und GS-geprüft. Hochwertiger HDPE-Kunststoff mit Stahlrahmen und Rundgriffen. Temperaturbeständig von -30° C bis +40° C, kurzzeitig bis +90° C. Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel. Gewicht 17 kg, Nutzlast 600 kg.

Artikel-Nr.	Volumen	Abmessung außen	Farbe	VE	
73 78 20	200 Liter	990 x 665 x 490 mm	blau	1	



Mörtelkasten eckig



Hochwertiger Recycling Kunststoff, mit 4 Griffmulden. Stabil durch Rand- und Bodenverstärkung. Mit Maßskala.

Artikel-Nr.	Volumen	Material	Farbe	VE	
73 76 60	60 Liter	Kunststoff	schwarz	12	
73 76 80	80 Liter	Kunststoff	schwarz	6	



Mörtelkübel rund



Hochwertiger Recycling Kunststoff, mit 4 Griffmulden. Stabil durch Rand- und Bodenverstärkung. Mit Maßskala.

Artikel-Nr.	Volumen	Material	Farbe	VE	
73 77 65	65 Liter	Kunststoff	schwarz	12	
73 77 90	90 Liter	Kunststoff	schwarz	6	



Baueimer



Stabiler, witterungsbeständiger Kunststoffeimer mit Metallbügel.

Artikel-Nr.	Volumen	Material	Farbe	VE	
73 73 12	12 Liter	Kunststoff	schwarz	10	
73 73 20	20 Liter	Kunststoff	schwarz	10	